

# Terlux® 2802

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

INEOS Styrolution

## Technical Data

### 产品说明

Terlux® 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

### FEATURES

- Excellent transparency
- Good resistance to chemicals
- Good stiffness and surface finish
- High impact strength

### APPLICATIONS

- Cosmetic packaging
- Homeware
- Housings
- Toys, sport and leisure

### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 高抗撞击性</li> <li>• 均衡的 刚性/韧性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好刚性</li> <li>• 耐化学品性能, 良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 清晰度, 高</li> <li>• 优良外观</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包装</li> <li>• 包装, 化妆品</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 家用货品</li> <li>• 体育用品</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 外壳</li> <li>• 玩具</li> </ul>
汽车要求	• CHRYSLER MS-DB-224 CPN3721 Color: 原色		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)</li> <li>• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)</li> </ul>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度		1.08 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
表观密度	0.55 到	0.65 g/cm <sup>3</sup>	
熔融体积流量 ( MVR )			ISO 1133
220°C/10.0 kg		2.0 cm <sup>3</sup> /10min	
220°C/21.6 kg		17 cm <sup>3</sup> /10min	
收缩率	0.40 到	0.70 %	ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)		0.70 %	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	12	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1250	MPa	ISO 899-1
弯曲应力 (23°C)	70.0	MPa	ISO 178

**Terlux® 2802**

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

**INEOS Styrolution**

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	80 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	120 kJ/m <sup>2</sup>	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	70.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 <sup>4</sup>		
0.45 MPa, 已退火	94.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 已退火	90.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	93.0 °C	ISO 306/B50
--	105 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 62631-3-1
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 62631-3-1
介电常数 (100 Hz)	2.90	IEC 62631-2-1
耗散因数		IEC 62631-2-1
100 Hz	0.016	
1 MHz	0.014	
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率 <sup>5</sup>	1.540	ISO 489
透射率 (550 nm)	89.0 %	ASTM D1003
雾度	< 3.00 %	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	70 °C	
干燥时间	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	50 到 75 °C	